

<b>LV: Einführung in die Metallwerkstatt</b>					
<b>Modul: Technische Vertiefung I (BP) Methoden; Projekte; Technik (FM; MG)</b>					
Lehrbereich Werkstatt und Labore					
<b>Kennnummer</b>	<b>Workload</b>	<b>Credit Points</b>	<b>Studiensemester</b>	<b>Häufigkeit des Angebots</b>	<b>Dauer</b>
BP-LV04 BFA-BP-WL2	30	1	2.-3. Sem. VZ 3.-5. Sem. TZ	Jedes Semester	1 Sem.
BFA-FM-MPT BFA-MG-MPT			4.-6. Sem. VZ 6.-9. Sem. TZ		
<b>Kontaktzeit</b>		<b>Selbststudium</b>		<b>geplante Gruppengröße</b>	
15		15		6	

<b>1</b>	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen</b>  Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> <li>erlernen durch theoretische Anleitung und praktische Übungen die selbstständige und zielgerichtete Handhabung von Werkzeugen zur Metallbearbeitung.</li> </ul>
<b>2</b>	<b>Inhalte</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vermittlung des sicheren Umgangs (Unfallverhütung) mit Werkzeugen und Maschinen in der Metallwerkstatt.</li> <li>Vermittlung von grundlegenden Kenntnissen und technisch-handwerklichen Möglichkeiten der Metallbearbeitung, Feilen, Sägen, Bohren, Gewindeschneiden Schweißen etc.</li> <li>Einführung und Anleitung an Ständerbohrmaschine, Metallbandsäge, div. Handmaschinen, etc.</li> <li>Einführung und Anleitung an Schutzgasschweißgerät, Plasmaschneider.</li> </ul>
<b>3</b>	<b>Lehrformen</b> Seminar, Einzelkorrektur, Kolloquium
<b>4</b>	<b>Prüfungsformen</b> Einzelkorrektur, Kolloquium
<b>5</b>	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten</b> Regelmäßige Teilnahme, Vorlage der Arbeitsergebnisse, erfolgreiche Prüfung
<b>6</b>	<b>Lehrende</b> Tobias Timpe